

Wienerberger Leadax Roov Okomiti slivnik

1. Opis proizvoda

Odvodnja oborinske vode od r-PVB.

2. Primjena

Leadax Roov vertikalni odvod koristi se kod izgradnje novih građevina i renovacije postojećih.

3. Priprema

Prije početka uvijek provjerite je li površina suha, čista, bez prašine i ravna.

4. Upute za uporabu

Na projektima obnove uklonite postojeće ljepljive ploče/odvode. Leadax Roov membrana se nanosi prije postavljanja Leadax Roov okomitog slivnika. Izrežite otvor u sredini iznad odvoda jednak dimenzijama odvodne cijevi. Nanesite Leadax Roov High Tack brtvilo oko otvora između aluminijske ploče i podloge i čvrsto pritisnite. Fiksirajte ljepljivu ploču (u prethodno izbušene rupe) u podlogu kako biste mehanički pričvrstili Leadax Roov membranu. Spojite Leadax Roov membranu na odvodu s Leadax Roov membranom koristeći Leadax Roov Bio Bind u skladu s gore opisanom metodom (kao kod preklopa membrana).

Sve izrađene dijelove dobro uvaljajte ručnim silikonskim valjkom kako bi se postigao odgovarajući spoj.

5. Sigurnosni propisi

Nije primjenjivo

6. Rukovanje i skladištenje

- Leadax Roov okomiti slivnik potrebno je skladištiti dalje od izravnih izvora topline.
- Ako interno skladištenje nije moguće, kutije i dodatke treba uskladištiti na suhom, daleko od izravne sunčeve svjetlosti i odgovarajuće ih osigurati.
- Idealna temperatura skladištenja za sve materijale je između 10°C (50°F) i 25°C (77°F).



Tehnički list

Wienerberger Leadax Roov Okomiti slivnik

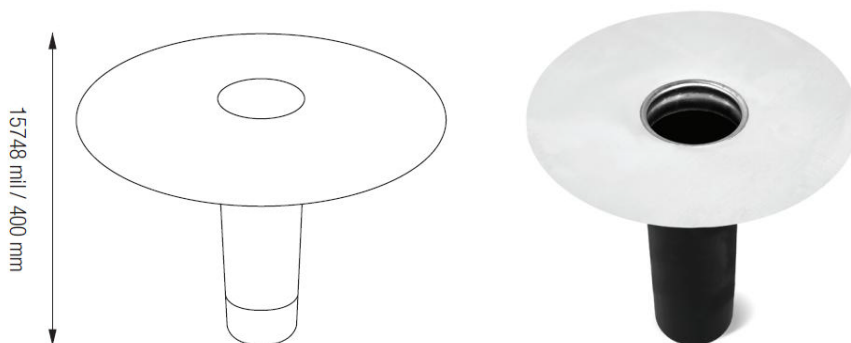
7. Pakiranje i životni vijek proizvoda

Materijal za pakiranje	Sadržaj	Životni vijek proizvoda
Kartonska kutija	10/15 jedinica u kartonskoj kutiji	min. 30 godina

8. Tehničke specifikacije

Sastav	PVB (polivinilbutiral), PPE i aluminij
Boja	Bijela
Promjer cijevi	ø50 / ø63 / ø75 / ø90 / ø110 / ø125
Gustoća	0,79 g/cm ³
Dimenzijska odstupanja	± 2 mm

9. Dimenzije



Tipična svojstva navedena u ovom dokumentu su iz standardne proizvodnje tolerancije i ne predstavljaju specifikacije. Varijacije u performansama proizvoda ne očekuju se u standardnim proizvodnim procesima. Informacije u ovaj dokument je podložan promjenama bez predavljanja proizvoda.